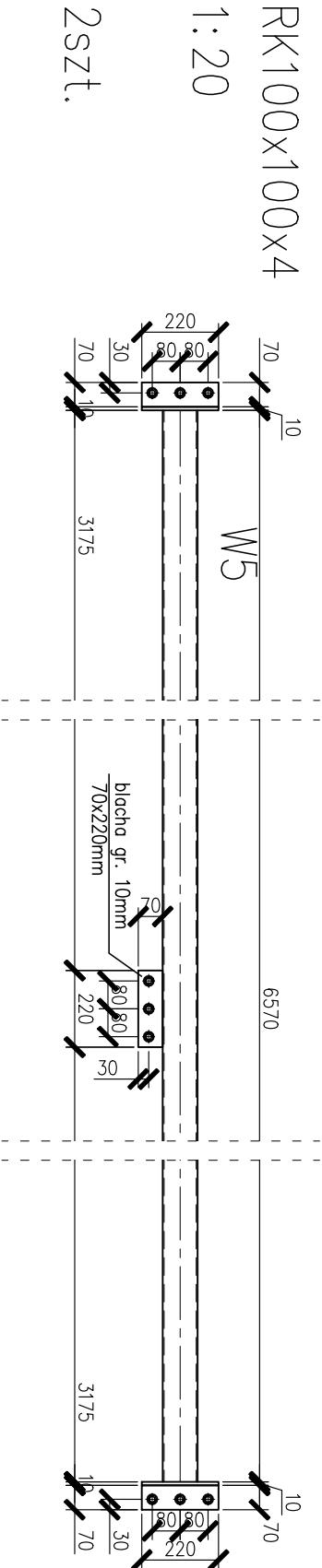
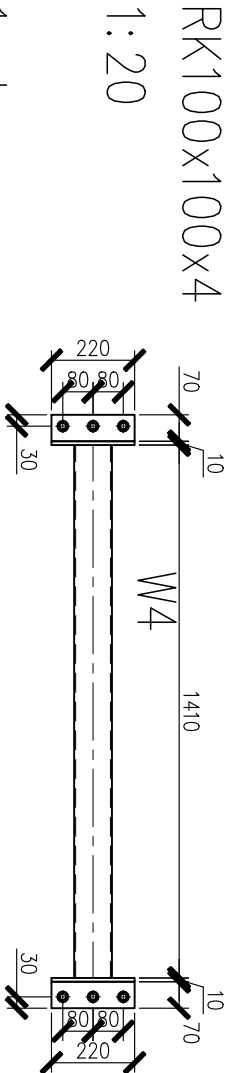
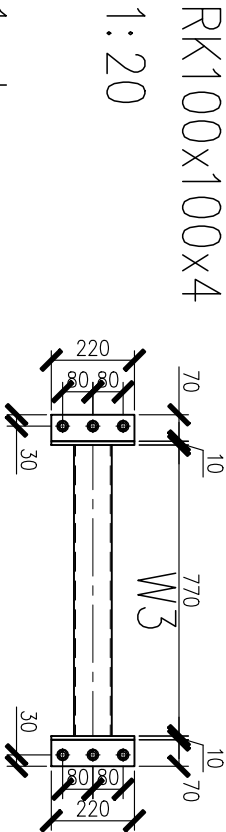
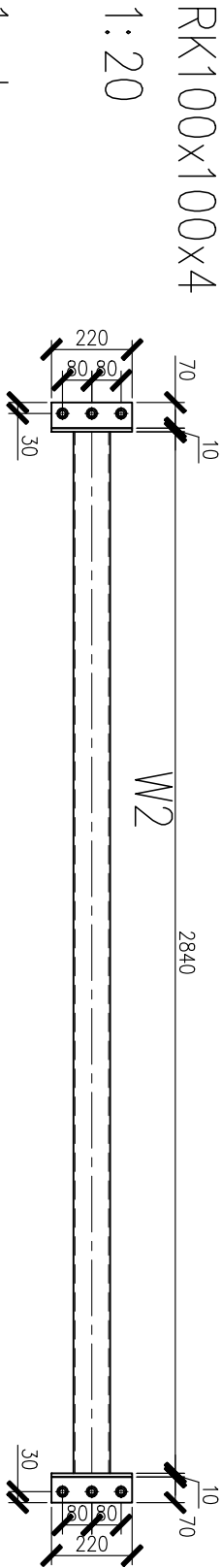
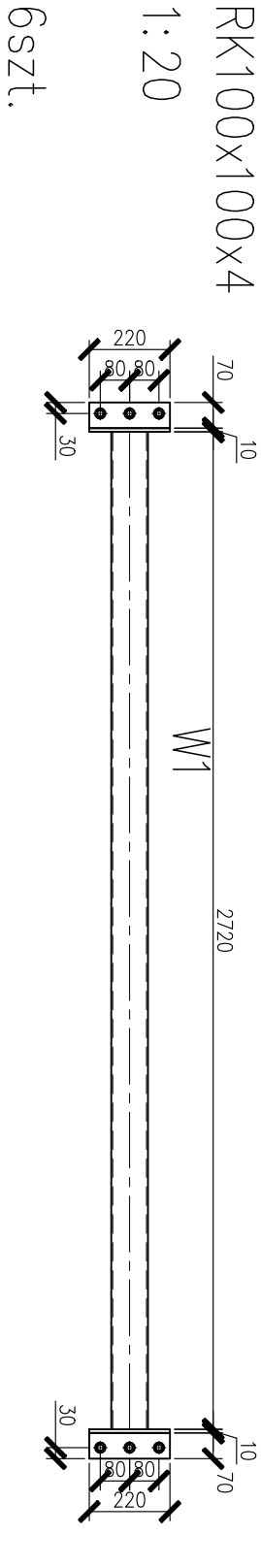


PROJEKT KONSTRUKCJI STALOWEJ 12



STOSOWAĆ:

- spoiny pachwinowe obustronne obwodowe 4mm,
- śruby M16

Założono usztywnienie dołem w inny sposób (np. rozpórkami drewnianymi, konstrukcją podłogi, itp.). W przypadku braku innego usztywnienia wprowadzić dołem wieńce analogiczne do wieńców górnych.

UWAGII!

- Ze względu na charakter inwestycji (lokalizacja konstrukcji w istniejącym obiekcie) wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.
- Niniejszy rysunek dotyczy konstrukcji stoiska. Rozpatrywać go łącznie z pozostałą dokumentacją dotyczącą wykończenia obiektu.

SPOINY

- CZOŁOWE gr. 4mm
 - PACHWINOWE OBWODOWE gr. 4mm
- Elektrode należy dobrać w programie spawania, który powinien zostać opracowany przez wykonawcę przed przystąpieniem do robót spawalniczych. Program powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.
- Spoiny wykonać w klasie niezgodności spawalniczych B.

PODSTAWOWE DANE MATERIAŁOWE

- ELEMENTY STALOWE
- stal - S235JR
 - śruby - Kl. 8.8

rys.5

KONSTRUKCJA STOISKA
TARGOWEGO OLTA
– WIENĆCE ŚCIANY TYLNEJ I
BOCZNYCH
OPRACOWANIE: JAROSŁAW JAKIMCZYK