

RK100x100x4
1:20
1szt.

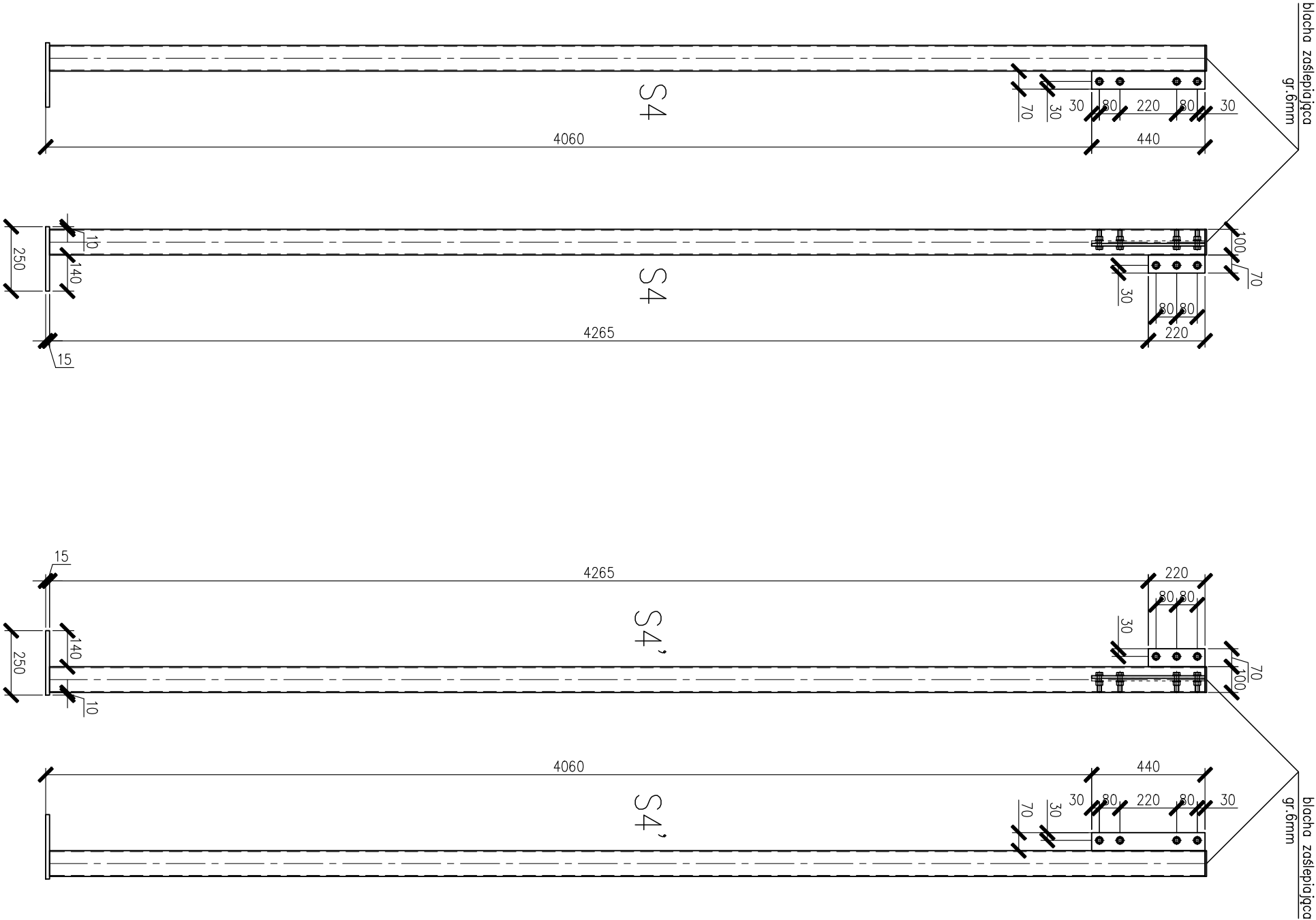
STOSOWAĆ:

- spoiny pachwinowe obwodowe 4mm,
- śruby M16

słup S4’
RK100x100x4
1:20
1szt.

STOSOWAĆ:

- spoiny pachwinowe obwodowe 4mm,
- śruby M16



<div>UWAGI!</div> <div>1. Ze względu na charakter inwestycji (lokalizacja konstrukcji w istniejącym obiekcie) wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.</div> <div>2. Niniejszy rysunek dotyczy konstrukcji stoiska. Rozpatrywać go łącznie z pozostałą dokumentacją dotyczącą wykończenia obiektu.</div>	<div>SPOINY</div> <div>- CZOŁOWE gr. 4mm</div> <div>- PACHWINOWE OBWODOWE gr. 4mm</div> <div>Elektrodę należy dobrać w programie spawania, który powinien zostać opracowany przez wykonawcę przed przystąpieniem do robót spawalniczych. Program powinien być wykonany przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami.</div> <div>Spoiny wykonać w klasie niezgodności spawalniczych B.</div>	<div>PODSTAWOWE DANE MATERIAŁOWE</div> <div>ELEMENTY STALOWE</div> <div>stal</div> <div>śruby</div> <div>- S235JR</div> <div>- Kl. 8.8</div>
		<div>KONSTRUKCJA STOISKA</div> <div>TARGOWEGO OLTA</div> <div>– SKUP S4, S4’</div> <div>OPRACOWANIE: JAROSŁAW JAKIMCZYK</div>

rys.6